(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2002-121252 (P2002-121252A)

(43)公開日 平成14年4月23日(2002.4.23)

(51) Int.Cl.7	微別記号	F I	テーマコード(参考)
C 0 8 G 18/42		C 0 8 G 18/42	F 4J034
18/26		18/26	
// (C 0 8 G 18/42		(C 0 8 G 18/42	
101:00)		101: 00)	

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 5 頁)

(21)出願番号	特顏2000-319588(P2000-319588)	(71)出顧人	000113517
			ピーエーエスエフ イノアック ポリウレ
(22)出顧日	平成12年10月19日(2000.10.19)		タン株式会社
(/)	,		愛知県新城市川田字本宮道 1 番地の196
		(71)出願人	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
		(12)	株式会社イノアックコーポレーション
			愛知県名古屋市中村区名駅南2丁目13番4
			号
		(74)代理人	100079050
			弁理士 後藤 憲秋 (外1名)
		l	

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 ウレタン変性ポリイソシアヌレートフォーム

(57)【要約】

【課題】 オゾン層破壊係数(ODP)がゼロのハイドロカーボンを用い、しかも難燃性に優れるウレタン変性ポリイソシアヌレートフォームを提供する。

【解決手段】 ポリオール、発泡剤、発泡助剤、触媒を含むポリオール成分と、ポリイソシアネート成分との反応によって得られるウレタン変性ポリイソシアヌレートフォームにおいて、前記ポリオールに、ポリイソシアネートと反応する水酸基含有置換基がメタ位又はパラ位の芳香族環を有する芳香族ポリエステルポリオールを少なくとも1種用い、前記発泡剤にノルマルベンタン又はノルマルベンタンとシクロベンタンの混合物を用い、前記発泡助剤に水を用いた。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ポリオール、発泡剤、発泡助剤、触媒を含むポリオール成分とポリイソシアネート成分との反応によって得られるウレタン変性ポリイソシアヌレートフォームにおいて.

前記ポリオールに、ポリイソシアネートと反応する水酸 基含有置換基がメタ位又はパラ位の芳香族環を有する芳 香族ポリエステルポリオールを少なくとも1種用い、 前記発泡剤にノルマルペンタン又はノルマルペンタンと

前記発泡助剤に水を用いたことを特徴とするウレタン変 性ポリイソシアヌレートフォーム。

シクロペンタンの混合物を用い、

【請求項2】 請求項1において、触媒が三量化触媒と 3級アミン触媒の混合物からなり、全触媒中の3級アミン触媒の割合が2~5重量%であることを特徴とするウレタン変性ポリイソシアヌレートフォーム。

【請求項3】 請求項1又は2において、ポリオール100重量部に対してノルマルベンタン又はノルマルベンタンとシクロベンタンの混合物からなる発泡剤が10~30重量部、水からなる発泡助剤が0.5~2.0重量 20部であることを特徴とするウレタン変性ポリイソシアヌレートフォーム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、難燃性に優れ、しかもハイドロクロロフルオロカーボンを用いないウレタン変性ポリイソシアヌレートフォームに関する。

[0002]

【従来の技術】ポリオール、発泡剤、発泡助剤、触媒を含むポリオール成分と、ポリイソシアネート成分との反 30 応によって得られるウレタン変性ポリイソシアヌレートフォームは、冷蔵庫、冷凍庫、タンク等の断熱材として、あるいは建材等におけるサンドイッチパネル等に広く用いられている。

【0003】従来、ウレタン変性ポリイソシアヌレートフォームを構成するポリオールには、ポリイソシアネートと反応する水酸基含有置換基がオルト位の芳香族環を有する芳香族ポリエステルポリオールを用い、発泡剤には、HCFC-141b(1,1-ジクロロ-1-フルオロエタン)に代表されるハイドロクロロカーボンを用 40いていた。

【0004】近年、前記ハイドロクロロカーボンは、オソン層を破壊することが判明したため、ハイドロクロロカーボンに代わる発泡剤が求められている。この代替発泡剤として、オソン層破壊係数がゼロであるノルマルベンタンに代表されるハイドロカーボンを用いることが考えられる。前記ハイドロカーボンは、ウレタン変性ポリイソシアヌレートフォーム原料を混合・撹拌し、反応させる際の反応熱によって気化し、フォームを形成する。【0005】

【発明が解決しようとする課題】しかし、ノルマルペンタンに代表されるハイドロカーボンを発泡剤とし、ボリオール主成分にオルト構造の芳香族環を有する芳香族ボリエステルボリオールのみを使用すると、得られるウレタン変性ポリイソシアヌレートフォームは、難燃性に劣り、難燃性の評価基準として採用されているJIS-A-1321難燃2級Aにおける合格基準:発煙係数(C、)60以下、温度時間面積(Tde)150℃・min以下、残煙時間90sec以下を満たさなくなる問題がある。

【0006】本発明は、前記の点に鑑みなされたものであって、オゾン層破壊係数(ODP)がゼロのハイドロカーボンを用い、しかも難燃性に優れるウレタン変性ポリイソシアヌレートフォームを提供するものである。 【0007】

【課題を解決するための手段】請求項1の発明は、ポリオール、発泡剤、発泡助剤、触媒を含むポリオール成分とポリイソシアネート成分との反応によって得られるウレタン変性ポリイソシアヌレートフォームにおいて、前記ポリオールに、ポリイソシアネートと反応する水酸基含有置換基がメタ位又はパラ位の芳香族環を有する芳香族ポリエステルポリオールを少なくとも1種用い、前記発泡剤にノルマルベンタン又はノルマルベンタンとシクロベンタンの混合物を用い、前記発泡助剤に水を用いたことを特徴とするウレタン変性ポリイソシアヌレートフォームに係る。

【0008】請求項2の発明は、請求項1において、触媒が三量化触媒と3級アミン触媒の混合物からなり、全触媒中の3級アミン触媒の割合が2~5重量%であることを特徴とする。

【0009】請求項3の発明は、請求項1又は2において、ポリオール100重量部に対してノルマルベンタン 又はノルマルベンタンとシクロベンタンの混合物からなる発泡剤が10~30重量部、水からなる発泡助剤が0.5~2.0重量部であることを特徴とする。

[0010]

【発明の実施の形態】本発明において、ポリオール成分には少なくともポリオール、発泡剤、発泡助剤、触媒が含まれる。ポリオールとしては、ポリイソシアネートのイソシアネート基と反応する水酸基含有置換基がメタ位(メタ構造)又はパラ位(パラ構造)の芳香族環を有する芳香族ポリエステルポリオールが、少なくとも1種用いられる。すなわち、前記ポリオールは、メタ構造の芳香族ポリエステルポリオールのみの場合、パラ構造の芳香族ポリエステルポリオールのみの場合、メタ構造の芳香族ポリエステルポリオールとパラ構造の芳香族ポリエステルポリオールとパラ構造の芳香族ポリエステルポリオールとパラ構造の芳香族ポリエステルポリオールの場合、それらの芳香族ポリエステルポリオールの場合、それらの芳香族ポリエステルポリオールの場合、それらの芳香族ポリエステルポリオールと前記水酸基含有置換基がオルト位

(オルト構造)の芳香族ポリエステルポリオールからな る混合ポリオールの場合、メタ構造又はパラ構造と共に オルト構造を併有する芳香族ポリエステルポリオールの 場合、それらの芳香族ポリエステルポリオールと他のポ リオールとの混合ポリオールの場合等が挙げられる。特 に、前記ポリオールには、前記メタ構造の芳香族ポリエ ステルポリオール(メタ構造の芳香族環と、パラ構造あ るいはオルト構造の芳香族環の少なくとも一方とを併有 する場合を含む)が少なくとも含まれるようにするのが

【0011】前記芳香族環に結合している水酸基含有置 換基としては、カルボキシル基と水酸基がある。さら に、芳香族環に結合している二つの水酸基含有置換基が いずれもカルボキシル基の場合と、一方がカルボキシル 基で他方が水酸基の場合、いずれの水酸基含有置換基も 水酸基の場合とがある。

【0012】前記芳香族ポリエステルポリオールの製造 は、次のようにして行われる。前記芳香族環にメタ位あ るいはパラ位若しくはオルト位で結合している二つの水 酸基含有置換基がいずれもカルボキシル基の場合には、 カルボキシル基がメタ位又はパラ位若しくはオルト位の 芳香族カルボン酸、例えばイソフタル酸(メタ構造)又 はテレフタル酸 (バラ構造) 若しくはオルトフタル酸 (オルト構造)と、エチレングリコールやプロピレング リコール、1、4-ブタンジオール等の脂肪族、あるい は脂環族ヒドロキシ化合物とのエステル化反応によっ て、所望の芳香族ポリエステルポリオールが得られる。 【0013】また、前記芳香族環にメタ位又はバラ位若 しくはオルト位で結合している二つの水酸基含有置換基 が、一方はカルボキシル基で他方が水酸基の場合、カル ボキシル基と水酸基の関係がメタ位又はバラ位若しくは オルト位である芳香族オキシカルボン酸、例えばm-、 p - 、o - オキシ安息香酸とヒドロキシ化合物とのエス テル化反応によって、所望の芳香族ポリエステルポリオ ールが得られる。

【0014】また、前記芳香族環にメタ位又はパラ位若 しくはオルト位で結合している二つの水酸基含有置換基 が、いずれも水酸基の場合、水酸基がメタ位又はパラ位 若しくはオルト位にある二価フェノールとヒドロキシ化 合物とのエステル化反応によって、所望の芳香族ポリエ ステルポリオールが得られる。

【0015】なお、前記芳香族ポリエステルポリオール の製造に際し、前記芳香族カルボン酸、芳香族オキシカ ルボン酸、二価フェノールとして、それぞれメタ構造の ものとパラ構造のものを混合し、あるいはメタ構造又は パラ構造のものとオルト構造のものを混合して用いても よい。例えば、イソフタル酸(メタ構造)及びテレフタ ル酸 (バラ構造) の混合物とヒドロキシ化合物とをエス テル化反応させたり、イソフタル酸(メタ構造)とオル 物とのエステル化反応させたりして芳香族ポリエステル ポリオールを製造してもよい。特に、メタ構造のものと パラ構造又はオルト構造のものとの混合物を用いる場 合、その混合物100重量%中にメタ構造のものが30 重量%以上含まれるようにすれば、より良好な難燃性が 得られる。

【0016】さらに、前記メタ構造又はパラ構造若しく はそれらのいずれか又は両方の構造とオルト構造の芳香 族環を有する芳香族ポリエステルポリオールは、全ポリ 10 オール100重量部中50重量部以上とするのが好まし 610

【0017】発泡剤としては、ノルマルペンタン又はノ ルマルペンタンとシクロペンタンの混合物が用いられ る。ノルマルペンタンやシクロペンタンは、強い引火性 を有するものであり、従来のオルト構造からなる芳香族 ポリエステルポリオールのみと組み合わせて使用する と、難燃性に劣るウレタン変性ポリイソシアヌレートフ ォームしか得られない。しかし、本発明では、前記のよ うにメタ構造又はバラ構造の芳香族環を有する芳香族ポ リエステルポリオールと組み合わせて使用すると共に、 後記のように発泡助剤として水を使用することによっ て、難燃性を向上させることができたのである。さら に、前記ノルマルペンタン又はノルマルペンタンとシク ロベンタンの混合物からなる発泡剤の量を、ポリオール 100重量部に対して10~30重量部とすることによ り、より良好な難燃性が得られたのである。

【0018】本発明では、前記ノルマルペンタン又はノ ルマルペンタンとシクロペンタンの混合物からなる発泡 剤と共に、発泡助剤として水が添加される。水の量は、 30 ポリオール100重量部に対して通常0.5~2.0重 量部である。

【0019】触媒としては、三量化触媒と3級アミン触 媒の混合物が用いられる。三量化触媒は、イソシアヌレ ート化触媒とも称され、オクチル酸カリウム、酢酸カリ ウム、プロピオン酸カリウム等からなるカルボン酸のア ルカリ金属塩、又はオクチル酸鉛、ナフテン酸鉛等から なる鉛化合物、あるいはN, N', N"-トリス(ジア ミノブロピル) ヘキサヒドロー s - トリアジン等からな るs-トリアジン化合物、若しくはそれらの化合物の混 合等が挙げられる。3級アミン触媒としては、トリエチ ルアミン、ジメチルエタノールアミン、ペンタメチルジ エチレントリアミン (PMDETA) 等を挙げることが できる。3級アミン触媒の割合は、全触媒の2重量%~ 5重量%、すなわち全触媒量を100重量%とした場合 における3級アミン触媒の割合を2~5重量%とすれ は、良好な反応性が得られ、品質の良好なウレタン変性 ポリイソシアヌレートフォームが得られるようになる。 【0020】ポリイソシアネート成分として用いられる ポリイソシアネートは、従来よりポリイソシアヌレート トフタル酸(オルト構造)との混合物とヒドロキシ化合 50 の製造に用いられている芳香族、脂肪族、脂環式ポリイ

ソシアネートを1種または複数種混合して使用すること ができ、それらの中でも特に芳香族ポリイソシアネート が好適である。芳香族ポリイソシアネートとしては、 4, 4' -ジフェニルメタンジイソシアネート、トリレ ンジイソシアネート、フェニレンジイソシアネート、ポ リメチレンポリフェニルポリイソシアネート等が挙げら れる。脂肪族ポリイソシアネートとしては、イソホロン ジイソシアネート、テトラメチレンジイソシアネート、 ヘキサメチレンジイソシアネート等が挙げられる。脂環 式ポリイソシアネートとしては、水素添加メチレンジフ 10 ェニルジイソシアネート、水素添加トリレンジイソシア ネート等が挙げられる。

【0021】なお、前記ポリオール成分には、公知の整 泡剤、安定剤等からなる任意の添加剤を含ませることも できる。

[0022]

【実施例】以下、本発明の具体的な実施例と比較例につ いて示す。なお、本発明は実施例に限られるものではな い。実施例及び比較例に用いた原料を以下に示す。

テルポリオール、OHV=190、Mw(重量平均分子 量)=590、f(官能基数)=2

·ポリオールB:テレフタル酸ベースの芳香族ポリエス テルポリオール、OHV=186、Mw=600、f=

・ポリオールC:イソフタル酸、テレフタル酸ベースの 芳香族ポリエステルポリオール、OHV=250、イソ フタル酸/テレフタル酸 (重量比) = 40/60、Mw =450, f=2

·ポリオールD:オルトフタル酸、イソフタル酸ベース 30 【表1】 の芳香族ポリエステルポリオール、OHV=170、オ

ルトフタル酸/イソフタル酸(重量比)=60/40、 Mw = 660, f = 2

6

・ポリオールE:オルトフタル酸ベースの芳香族ポリエ ステルポリオール、OHV=260、Mw=430、f = 2

·整泡剤:SH-193、東レ・ダウコーニング・シリ コーン (株) 製

・三量化触媒:商品名PC-46、エアープロダクツジ ャパン (株) 製

・3級アミン触媒:PMDETA、BASF社製

·ペンタンA: ノルマルペンタン

·ペンタンB: ノルマルペンタン/シクロペンタン(重 量比) = 55/45

・ポリイソシアネート:ポリメチレンポリフェニルポリ イソシアネート、NCO%=30%、住友バイエルウレ タン (株) 製

【0023】前記原料を表1の実施例1ないし3及び比 較例1ないし3の配合で混合し、液温20℃としてミキ サーで撹拌混合させ、一辺300mmの正方形側面を有 ・ポリオールA:イソフタル酸ベースの芳香族ポリエス 20 する筒状発泡箱の下面に鋼板面材をセットした後、配合 混合液を100m1注入し、前記筒状発泡箱上面に鋼板 面材を配置し、約300×300×35mmのウレタン 変性ポリイソシアヌレートフォームを製造した。その後 発泡箱から脱型して得た実施例1ないし3及び比較例1 ないし3のフォームから、JIS-A-1321の難燃 試験に必要なサイズの試験片を切断し、発煙係数CA、 温度時間面積Tdθ(℃·min)、残炎時間(se c)を測定した。結果を表1に示す。 [0024]

8

					(単位:	(稲量産	
	5	実 施 例			比較例		
	1	2	3	1	2	3	
ポリオールA	100				100	100	
ポリオールB		100					
ポリオールC			70				
ポリオールD			30				
ポリオールE				100			
整泡剤	3	3	3	3	3	3	
三量化触媒	5. 0	5. 0	6. 2	4. 0	5. 0	4. 5	
3級アミン触媒	0. 2	0. 2	0. 2	0. 2	0.05	0. 3	
*	1. 3	1. 0	0. 7	1. 0	1. 3	1. 3	
パンタンA	19	20		19	19	19	
ペンタンB			29				
ポリイソシアネート	204	195	225	229	204	204	
発泡成形性	良	良	良	良	未充填	\$ "4}"	
発煙係数C▲	43	50	42	91	41	46	
燃 温度時間面積 焼 (℃・nin)	103	141	133	186	99	122	
性 残疾時間 (sec)	80	82	78	63	78	86	

【0025】表1の結果によれば、実施例1ないし3の ウレタン変性ポリソシアヌレートフォームは、前記」」 S-A-1321難燃2Aの合格基準値を満たすもので あった。それに対し、比較例1のウレタン変性ポリイソ シアヌレートフォームは、発煙係数Ca値及び温度時間 面積Td f 値において難燃2Aの合格基準値を大きく上 回り、難燃性に劣っていた。また、3級アミン触媒が無 添加の比較例2では、配合原料が充分に発泡しないた め、所定の容積内にフォームを充填することができなか 30 ことによって、品質の良いウレタン変性ポリイソシアヌ った。さらに3級アミン触媒が過剰に添加されている比 較例3では、泡化反応が促進されすぎるあまり、ボイド が発生し、製品不良になった。

7

[0026]

【発明の効果】以上説明したように、本発明のウレタン 変性ポリイソシアヌレートフォームは、オゾン層破壊係 数がゼロであるノルマルベンタン、シクロベンタンを発 泡剤、水を発泡助剤とし、さらにポリオールに、ポリイ* * ソシアネートと反応する水酸基含有置換基がメタ位又は パラ位の芳香族環を有する芳香族ポリエステルポリオー ルを少なくとも1種用いたことにより、環境破壊の問題 が少なく、しかも難燃性に優れるという効果が得られた のである。

【0027】さらに請求項2のように、触媒として三量 化触媒と3級アミン触媒を併用すると共に、全触媒中の 3級アミン触媒の割合を2~5重量%となるようにした レートフォームが得られたのである。

【0028】さらに請求項3のように、ポリオール10 0重量部に対してノルマルベンタン又はノルマルベンタ ンとシクロペンタンの混合物からなる発泡剤を10~3 0重量部、水からなる発泡助剤を0.5~2.0重量部 としたことによって、良好なウレタン変性ポリイソシア ヌレートフォームを得ることができたのである。

フロントページの続き

(72)発明者 小島 了

愛知県新城市川田字本宮道 1 番地の196 ビーエーエスエフ イノアック ポリウレ タン株式会社内

Fターム(参考) 4J034 BA03 BA07 CE01 DA01 D801

DC02 DC42 DF01 DF14 DF21 KA01 KC02 KC18 KD11 KD12 LA08 NA01 NA03 NA05 NA06 QB12 QC01 RA10 RA14